

MAGYAR HEGESZTÉSTECHNIKAI ÉS ANYAGVIZSGÁZATI EGYESÜLÉS

TANÚSÍTVÁNY

A 2014/68/EU irányelv, I melléklet, 3.1.5 alfejezet,
MSZ EN 764-5:2015 szabvány 6.2.2 alfejezet és az
AD 2000 HP0, 4. fejezet

alapján lefolytatott minősítő eljárás szerint tanúsítjuk, hogy a

IG Holding Ingatlanhasznosító

Korlátolt Felelősségű Társaság

ügyfél neve

8330 Sümeg, Mihályfai út 29.

bejegyzett székhely címe

és

gyártóüzeme

Megfelel az alapanyag-azonosítók átjelölésére vonatkozó minőségi követelményeknek.

Rendelkezik a jelölések átbélyegzéséhez szükséges eljárásokkal, valamint megfelelő tárgyi és személyi feltételekkel.

A társaság a vonatkozó irányelv és a szabványok hatálya alá tartozó alapanyag-átjelölés tevékenység végzésére alkalmas.

Érvényességi terület: MSZ EN 10204 – 2.1, 2.2 vagy 3.1 anyagbizonylattal rendelkező anyagok jelölésének átbélyegzése.

A tanúsítvány érvényessége: 2027.05.16.

Dátum:2024.05.17.

Melléklet:
Vizsgálati jelentés (ÁBVJ-1/2024)



tanúsítási vezető

IG Holding Kft.		ÁTBÉLYEGZÉSI JEGYZŐKÖNYV CERTIFICATE OF RESTAMPING MATERIAL UMSTEMPELBESCHEINIGUNG		
Megrendelő: Client: Besteller:			Részegység: Unit: Bauteil:	
Megrendelészám: Order No: Bestell-Nr:			Alkatrész: Component: Einzelteil:	
Munkaszám: Job No: Auftrags-Nr:			Rajzsám: Drawing No: Zeichnungs-Nr.:	
Műbizonylat: Certificate: Attest:			Darabszám: Pos: Stückzahl:	
	Átbélyegzés előtti jelzések Marking before restamping Stempelung vor dem Umstempeln		Átbélyegzés utáni jelzések Marking after restamping Stempelung nach dem Umstempeln	
Anyagminőség: Basic material: Qualität - Bezeichnung:				
Méret: Dimension: Maß:				
Gyártó: Manufacturer: Hersteller:				
Adagszám: Heat. No: Schmelze - Nr:				
Próbaszám: Char. No: Probe - Nr:				
Csőszám: Pipe No: Rohr Nr.:				
Ellenőr - bélyegző: Inspector - stamp: Inspektor - Stempel:				
Megjegyzés: Remark: Bemerkung:				
Ellenőr: Controller: Kontrolleur:		Dátum: Date: Datum:		Aláírás: Signature: Unterschrift:

Alapanyagok átbélyegzése

Rev.: 01

Dátum: 2024.02.01.

Oldal: 1, és melléklet

Tárgy: ALAPANYAGOK ÁTBÉLYEGZÉSE, ÁTJELÖLÉSE**1. Utasítás tárgya:** alapanyag átbélyegzés, átjelölés**2. Az utasítás célja:**

Az alapanyag táblaméretének változása esetén, vágás után a jelölés nélküli darabok beazonosítása és átjelölése szükséges.

3. Követelmények:

2.1 Személyi követelmény: az átjelölést csak a tanúsító (MHTÉ) által jóváhagyott személy végezheti. (Sebestyén Richárd, Novák Zsolt)

2.2 Tárgyi feltételek: öntapadós matrica

4. Az átjelölés végrehajtása:

A jelölés nélküli alapanyagra öntapadós matricával kell átjelölni a lemezzvastagságot, a munkaszámot, az anyagminőséget és az adagszámot.

5. Dokumentálás

Az új táblaméretet fel kell vezetni az alapanyag nyilvántartóra.

6. Munkavédelmi előírás

A munkavégzés során be kell tartani az érvényes Munkavédelmi Szabályzat és a Munkahelyi Tűzvédelmi Szabályzat, valamint az adott munkára, illetve munkahelyre vonatkozó speciális szakmai, munkavédelmi és biztonságtechnikai előírásokat.

7. Környezetvédelem: A keletkező hulladékok megfelelő kezelése, tárolása. Veszélyes, környezetre ártalmas anyagok elkülönítése, kezelése a vonatkozó előírások szerint.

8. Mellékletek

Átbélyegzési jegyzőkönyv v1 dokumentumminta

IG Holding Kft.

WPQR lista

Sorszám	Technológia-vizsgálat sz.	Hegesztési eljárás	Anyag-csoport	Értéktáblázat Táblázat	Varrat típus	Hegesztési mód	Pozíció	Jóváhagyó testület
1	HTM000731	135	8.1 (ISO 15608) 1.4571 (EN 10027-2)	s:1,5-6 D≥150	BW	BÖHLER AWS ER316LSi (EN ISO 14343-A: G 19 12 3 L Si)	Minden pozíció kivéve PG	MHTE
2	HTM000732	135	8.1 (ISO 15608) 1.4571 (EN 10027-2)	t:2,1-6; a:2,25-4,5 D≥150	FW	BÖHLER AWS ER316LSi (EN ISO 14343-A: G 19 12 3 L Si)	Minden pozíció kivéve PG	MHTE
3	HTM 000766	135	1.1.2 (MSZ EN 10025-2 S355J2+N	s: 1,5-12 a=3-24 D≥150	FW	BÖHLER EMK 6 (EN ISO 14343-A: G42 4 M21 3Si1	PB	MHTE
4	HTM 000757	135	1.1.2 (MSZ EN 10025-2 S355J2+N	s 3-24 D≥150	BW	BÖHLER EMK 6 (EN ISO 14343-A: G42 4 M21 3Si1	PA	MHTE
5	TTHU-WPQR- 24-0019	141	8.2.8.1 ISO/TR 15608:	s 1-4	BW	AW/TTG FILLER ROD (EN ISO 14343-A:W 19 12 3 LSi)	PA	TÜV HUNGARY KFT.
6	TTHU-WPQR- 24-0020	141	8.2.8.1 ISO/TR 15608:	s 1,4-4	FW	AW/TTG FILLER ROD (EN ISO 14343-A:W 19 12 3 LSi)	PA, PB	TÜV HUNGARY KFT.

Sümeg, 2024.05.17.

Ügyvezető

